

1.2343 ESU X37CrMoV5-1

Werkstoffeigenschaften:

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn bessere Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist.

Verwendungszweck:

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

Richtanalyse in %:

C	Si	Cr	Mo	V
0,37	1,0	5,15	1,3	0,4

Standard - Arbeitshärte:

max. 54 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 229 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	800-840 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1000-1040 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500°C
Anlassen:	530-680 °C 3X	ruhige Luft