

1.3344 S6-5-3

Werkstoffeigenschaften:

Standard – Schnellarbeitsstahl mit sehr gutem Verschleißwiderstand und besonderer Schneidfähigkeit.

Verwendungszweck:

Anwendungen liegen im Bereich Hochleistungsfräser, Reibahlen, Räumnadeln für die Bearbeitung harter Werkstoffe sowie im Kaltarbeitsstahlbereich z.B. für Lochstempel in der Mutterfertigung.

Richtanalyse in %:

C	Cr	Mn	Mo	Si	V	W
1,20	4,1	≤ 0,4	5,0	≤ 0,45	2,90	6,4

Standard - Arbeitshärte:

ca. 64 - 66 HRC

Lieferzustand:

ca. 880 N/mm² oder Weichgeglüht, max. 260 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	780-870 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1190-1230 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500-550 °C
Anlassen:	540-560 °C	ruhige Luft