

1.3343 S6-5-2

Werkstoffeigenschaften:

Standard – Schnellarbeitsstahl, ausgewogenen Schneid-, Zähigkeit-, Warmhärte- u. Anlassbeständigkeitseigenschaften, vielseitig verwendbar.

Verwendungszweck:

alle Zerspannungswerkzeuge zum Schlichten u. Schruppen, gut geeignet für Schneid- u. Feinschneidwerkzeuge bzw. Kaltumformwerkzeuge.

Richtanalyse in %:

C	Cr	Mn	Mo	Si	V	W
0,90	4,3	≤ 0,4	5,0	≤ 0,45	1,90	6,4

Standard - Arbeitshärte:

ca. 64 - 66 HRC

Lieferzustand:

ca. 880 N/mm² oder Weichgeglüht, max. 269 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	780-820 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1190-1230 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500-550 °C
Anlassen:	550-570 °C	ruhige Luft