

1.3243 S6-5-2-5

Werkstoffeigenschaften:

Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit ausgewogenen Schneid-, Zähigkeits-, Warmhärte- u. Anlassbeständigkeitseigenschaften

Verwendungszweck:

Wälzfräser, Spiral- u. Gewindebohrer, Räumnadeln, Schruppwerkzeuge

Richtanalyse in %:

C	Co	Cr	Mo	V	W
0,95	5,0	4,20	5,0	1,90	6,50

Standard - Arbeitshärte:

ca. 63 - 66 HRC

Lieferzustand:

ca. 880 N/mm² oder Weichgeglüht, max. 269 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	790-820 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1200-1240 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500-550 °C
Anlassen:	550-570 °C	ruhige Luft