

1.2316 X46CrMo17

Werkstoffeigenschaften:

Korrosionsbeständiger, vergüteter Formenstahl, gut polierbar, gute Warmfestigkeit, zäh und verschleißfest.

Verwendungszweck:

bei chemisch angreifenden u. säureabscheidenden Thermoplaste, PVC-Aminoplaste u. halogenhaltige Flammenschutzadditive, Werkzeugbau bzw. Formen zur Verarbeitung korrosiv wirkender Polymere, Nahrungsmittelindustrie.

Richtanalyse in %:

C	Cr	Mo
0,36	16,0	1,20

Standard - Arbeitshärte:

ca. 800-950 N/mm²

Lieferzustand:

ca. 800-950 N/mm²

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	780-820 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1000-1040 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500 °C
Anlassen:	180-200 °C	ruhige Luft