

1.2312 40CrMnMoS8-6

Werkstoffeigenschaften:

Vergüteter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, gute Zähigkeit, nicht für das Ätzen, Polieren oder Hartverchromen geeignet.

Verwendungszweck:

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- u. Druckgussformen mittlerer Abmessung.

Richtanalyse in %:

C	Mn	Cr	Mo	S
0,40	1,5	1,90	0,2	0,07

Standard - Arbeitshärte:

ca. 950-1100 N/mm²

Lieferzustand:

ca. 950-1100 N/mm²

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	720-750 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	580-620 °C	Ofen
Härten:	840-870 °C	Öl, Luft oder Warmbad 300 °C
Anlassen:	600-680 °C	ruhige Luft