

1.2311 40CrMnMo7

Werkstoffeigenschaften:

Vergüteter Kunststoff-Formenstahl, für Warmarbeit bei mittlerer u. niedriger thermischer Beanspruchung geeignet, gut zerspanbar, polierbar- u. ätzbar.

Verwendungszweck:

Kunststoffformen, Formenbau für Kunststoff- u. Druckgießformen, Gesenke u. Schmiedewerkzeuge.

Richtanalyse in %:

| C | Mn | Cr | Mo |
|------|-----|------|-----|
| 0,40 | 1,5 | 1,90 | 0,2 |

Standard - Arbeitshärte:

ca. 950-1100 N/mm²

Lieferzustand:

ca. 950-1100 N/mm²

Wärmebehandlung:

| | Temperatur | Abkühlung |
|----------------------------|------------|---------------------------------|
| Weichglühen: | 720-750 °C | Ofen |
| Spannungsarmglühen: | 550-600 °C | Ofen |
| Härten: | 840-870 °C | Öl, Luft oder Warmbad 300 °C |
| Anlassen: | 600-680 °C | ruhige Luft |