

1.2083 X42Cr13

Werkstoffeigenschaften:

Werkstoff mit hohem gelösten Cr-Gehalt in der Matrix, im gehärteten Zustand korrosionsbeständig, gut polierbar.

Verwendungszweck:

Formen- u. Presswerkzeuge, Einsätze für Kunststoffformen bei der Verarbeitung korrodierend wirkender Polymere.

Richtanalyse in %:

C	Cr
0,42	13,0

Standard - Arbeitshärte:

50 - 55 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 225 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	760-800 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1000-1050 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500 °C
Anlassen:	100-300 °C	ruhige Luft