

Datenblatt

1.2842 90MnCrV8

Werkstoffeigenschaften:

Mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit ca. 1 % Kohlenstoff, hohe Aufhärbarkeit, mäßige Durchhärbarkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit.

Verwendungszweck:

Führungsleisten, Auswerfer, Schneid- u. Stanzwerkzeuge, Gewindeschneidwerkzeuge, Messwerkzeuge, Reihballen, Kaliber, Tiefziehwerkzeuge.

Richtanalyse in %:

C	Mn	Cr	V
0,90	2,0	0,4	0,1

Standard - Arbeitshärte:

57 - 62 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 229 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	680-720 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	790-820 °C	Öl
Anlassen:	160-250 °C	ruhige Luft