

# Datenblatt

**1.2782 X16CrNiSi25-20**

## Werkstoffeigenschaften:

hochlegierter, austenitischer Glasformenstahl mit guter Warmfestigkeit, Polierbarkeit, hohem Oxydationswiderstand u. geringer Klebeneigung

## Verwendungszweck:

Formoberteile bei großen Serien für die Glasindustrie, bei besonderen Anforderungen an die Glasoberfläche. Glaspfeifen, Mundstücke, Anfangeisen, Kokillen für Bronzeguss. Empfohlene Vorwärmtemperatur für Warmarbeitswerkzeuge: 200 °C

## Richtanalyse in %:

C	Mn	Cr	Si	Ni
≤ 0,20	≤ 2,0	25,00	2	20

## Standard - Arbeitshärte:

## Lieferzustand:

## Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:		
Spannungsarmglühen:		
Härten:	1050-1100 °C	Wasser
Anlassen:		