

Datenblatt

1.2510 100MnCrW4

Werkstoffeigenschaften:

Mittellegierter Werkzeugstahl, maßbeständig bei Härtung.

Verwendungszweck:

Spanabhebende Werkzeuge für die Gewindebearbeitung sowie Fräser Stanzwerkzeuge.

Richtanalyse in %:

C	Mn	Cr	W	V
0,95	1,1	0,60	0,6	0,1

Standard - Arbeitshärte:

61 - 63 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 230 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	740-770 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	780-820 °C	Öl, Luft oder Warmbad 180-200°C
Anlassen:	180-250 °C	ruhige Luft