



Datenblatt

1.2436 X210CrW12

Werkstoffeigenschaften:

Ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit höchste Verschleißhärte und Schneidhaltigkeit, gute Maßhaltigkeit bei Härtung.

Verwendungszweck:

Stempel, Papiermesser, Profilwalzrollen, Ziehwerkzeuge, Hochleistungsschnitt- u. Stanzwerkzeuge.

Richtanalyse in %:

C	Cr	W
2,10	12,0	0,80

Standard - Arbeitshärte:

64 - 66 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 250 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	800-840 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	950-980 °C	Öl, Druckgas, Luft oder Warmbad 500 °C
Anlassen:	500-550 °C	ruhige Luft