

1.2379 X155CrMoV121

Werkstoffeigenschaften:

Ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit bei erhöhter Zähigkeit.

Verwendungszweck:

Kaltfließpresswerkzeuge, Gewindewalzrollen, Profilwalzrollen, Tiefziehwerkzeug, Fräser, Scherenmesser, Maschinenmesser.

Richtanalyse in %:

C	Cr	Mo	V
1,55	12,0	0,70	1

Standard - Arbeitshärte:

58 - 62 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 255 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	830-850 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	1020-1050 °C	Öl, Luft oder Warmbad 500 °C
Anlassen:	500-550 °C	ruhige Luft