



## Datenblatt

### 1.2080 X210Cr12

#### Werkstoffeigenschaften:

Ledeburitischer 12% -er Cr – Stahl mit hoher Verschleißfestigkeit und sehr guter Zerspanbarkeit. Bei Härtung maßänderungsarm.

#### Verwendungszweck:

Hochleistungsschnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Stempel, Scherenmesser, Ziehmatrizen und – Dorne, Werkzeuge für die Holz-, - Papier und Kunststoffindustrie.

#### Richtanalyse in %:

C	Cr
2,10	12,0

#### Standard - Arbeitshärte:

58 - 62 HRC

#### Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 248 HB

#### Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
<b>Weichglühen:</b>	800-840 °C	Ofen
<b>Spannungsarmglühen:</b>	600-650 °C	Ofen
<b>Härten:</b>	940-970 °C	Öl, Warmbad 500 °C
<b>Anlassen:</b>	200-350 °C	ruhige Luft