



Datenblatt

1.2080 X210Cr12

Werkstoffeigenschaften:

Ledeburitischer 12% -er Cr – Stahl mit hoher Verschleißfestigkeit und sehr guter Zerspanbarkeit. Bei Härtung maßänderungsarm.

Verwendungszweck:

Hochleistungsschnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Stempel, Scherenmesser, Ziehmatrizen und – Dorne, Werkzeuge für die Holz-, - Papier und Kunststoffindustrie.

Richtanalyse in %:

C	Cr
2,10	12,0

Standard - Arbeitshärte:

58 - 62 HRC

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 248 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen:	800-840 °C	Ofen
Spannungsarmglühen:	600-650 °C	Ofen
Härten:	940-970 °C	Öl, Warmbad 500 °C
Anlassen:	200-350 °C	ruhige Luft